

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, MF: 6X0,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 136350 6X0,5 |
| GTIN | 4062406237271 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

Opmerking:

Bij **TOOLOX-materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Technische beschrijving

| | |
|---------------------|------------|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draadafmeting | M6x0,5 |
| Schroefdraad-Ø | 6 mm |
| Draadspoed | 0,5 mm |
| Draaddiepte | 15 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Kerngat-Ø | 5,5 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Draadsoort | MF |
| Schacht-Ø D _s | 4,5 mm |
| Totale lengte L | 80 mm |
| Norm | DIN 374 |
| Schacht-vierkant □ | 3,4 mm |
| Coating | TiAlN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalkhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | rood |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | | |
| Staal < 50 HRC | beperkt geschikt | | |
| TOOLOX 33 | geschikt | 15 m/min | H |

| | |
|-----------------------------|------------------|
| TOOLOX 44 | geschikt |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt |
| Olie | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |