

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm B 6GX, TiCN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131946 M16
GTIN	4062406236335
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. **Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.**

**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een galvanische beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspeed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	14 mm
-----------	-------

Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	48 mm
Draadafmeting	M16
Aantal snijkanten Z	3
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	2 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Totale lengte L	110 mm
Norm	DIN 376
Draadsoort	M
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		