

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm B, TiCN, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133312 G1
GTIN	4062406236755
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. **Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	30,75 mm
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Schacht-vierkant □	20 mm
Draaddiepte	99,75 mm
Schacht-Ø D _s	25 mm
Totale lengte L	160 mm
Draadafmeting	G1

Aantal spaangroeven	4
Gangen per inch	11
Draadspoed	2,309 mm
Aantal snijkanten Z	4
Snijmateriaal	HSS E PM
Serie	Master Tap
Coating	TiCN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		

RVS > 900 N/mm ²	geschikt
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt