

Garant
GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M6

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 135371 M6 |
| GTIN | 4062406236816 |
| Artikelklasse | 11I |

Omschrijving
Uitvoering:

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren**.

Opmerking:

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|------|
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Draadsoort | M |

| | |
|------------------------------|---|
| Norm | DIN 371 |
| Schacht-vierkant □ | 4,9 mm |
| Schroefdraad-Ø | 6 mm |
| Draaddiepte | 15 mm |
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Draadafmeting | M6 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draadspoed | 1 mm |
| Kerngat-Ø | 5 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Totale lengte L | 80 mm |
| Coating | TiAlN |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5xD bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 20 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 15 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 50 HRC | beperkt geschikt | | |
| TOOLOX 33 | geschikt | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | | |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | beperkt geschikt | | |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | | |
| Ti > 850 N/mm ² | beperkt geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |