

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135371 M16
GTIN	4062406236861
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen:** maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
---------------	----------

Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	M16
Totale lengte L	110 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Norm	DIN 376
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	3
Draaddiepte	40 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draadspoed	2 mm
Draadsoort	M
Kerngat-Ø	14 mm
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		