

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, MF: 16X1,5****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 136350 16X1,5 |
| GTIN          | 4062406237370 |
| Artikelklasse | 11I           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafroning.**
- **TiAlN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX-materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

**Technische beschrijving**

|                          |          |
|--------------------------|----------|
| Draaddiepte              | 40 mm    |
| Draadsoort               | MF       |
| Totale lengte L          | 100 mm   |
| Aantal spaangroeven      | 3        |
| Snijmateriaal            | HSS E PM |
| Draadspeed               | 1,5 mm   |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 12 mm    |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Tolerantieklasse             | ISO 2X 6HX                              |
| Aantal snijkanten Z          | 3                                       |
| Kerngat-Ø                    | 14,5 mm                                 |
| Schacht-vierkant □           | 9 mm                                    |
| Draadafmeting                | M16×1,5                                 |
| Schroefdraad-Ø               | 16 mm                                   |
| Norm                         | DIN 374                                 |
| Coating                      | TiAlN                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | C                                       |
| Spiraalkhoek                 | 40 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2,5×D bij blind gat                 |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | rood                                    |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 30 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 20 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         |                |          |
| Staal < 50 HRC                 | beperkt geschikt |                |          |

|                             |                  |          |   |
|-----------------------------|------------------|----------|---|
| TOOLOX 33                   | geschikt         | 15 m/min | H |
| TOOLOX 44                   | geschikt         |          |   |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         |          |   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt |          |   |
| Olie                        | geschikt         |          |   |
| nat maximaal                | geschikt         |          |   |