

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135374 M12
GTIN	4062406237059
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

**Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.**

**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een galvanische bescherm laag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen:** maximale draaddiepte  $2 \times D$  niet overschrijden!

**Technische beschrijving**

Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Kerngat-Ø	10,2 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Schroefdraad-Ø	12 mm

Norm	DIN 376
Draaddiepte	30 mm
Draadsoort	M
Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	110 mm
Draadafmeting	M12
Draadspoed	1,75 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal spaangroeven	3
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P

Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		