

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M14****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 135374 M14    |
| GTIN          | 4062406237066 |
| Artikelklasse | 111           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafroning.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

**Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.**

**Toepassing:**

Voor werkstukken, die van een galvanische beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen:** maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 12 mm

## Technische beschrijving

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Draaddiepte                  | 35 mm                                   |
| Draadspoed                   | 2 mm                                    |
| Totale lengte L              | 110 mm                                  |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>     | 11 mm                                   |
| Draadsoort                   | M                                       |
| Kerngat-Ø                    | 12 mm                                   |
| Aantal snijkanten Z          | 3                                       |
| Schacht-vierkant □           | 9 mm                                    |
| Norm                         | DIN 376                                 |
| Schroefdraad-Ø               | 14 mm                                   |
| Tolerantieklasse             | ISO 3X 6GX                              |
| Draadafmeting                | M14                                     |
| Aantal spaangroeven          | 3                                       |
| Snijmateriaal                | HSS E PM                                |
| Coating                      | TiAlN                                   |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | C                                       |
| Spiraalhoek                  | 40 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 2,5×D bij blind gat                 |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                                     | Geschiktheid     | $V_c$    | ISO-code |
|-------------------------------------|------------------|----------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>       | beperkt geschikt | 30 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>       | geschikt         | 20 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt         | 15 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | geschikt         | 12 m/min | P        |
| Staal < 50 HRC                      | beperkt geschikt |          |          |
| TOOLOX 33                           | geschikt         | 15 m/min | H        |
| TOOLOX 44                           | geschikt         |          |          |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt |          |          |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | geschikt         |          |          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>          | beperkt geschikt |          |          |
| Olie                                | geschikt         |          |          |
| nat maximaal                        | geschikt         |          |          |