

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm B, TiCN, G: G1/2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133312 G1/2
GTIN	4062406236724
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen. Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **0,05 tot 0,3 mm** groter te boren.

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	19 mm
Draadafmeting	G1/2
Schacht-vierkant □	12 mm
Gangen per inch	14
Draadspoed	1,814 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	20,96 mm

Totale lengte L	125 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	62,88 mm
Aantal spaangroeven	4
Serie	Master Tap
Coating	TiCN
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		

RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt