

Garant**Machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132855 10X1,25
GTIN	4062406236588
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. **Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Draadsoort	MF
Schacht-Ø D _s	7 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Norm	DIN 374
Draadspoed	1,25 mm
Totale lengte L	100 mm
Draaddiepte	30 mm
Snijmateriaal	HSS E PM

Kerngat-Ø	8,8 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		

Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt