

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, MF: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136350 10X1
GTIN	4062406237318
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen**: maximale draaddiepte  $2 \times D$  niet overschrijden!

Draadsoort: MF

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 374

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 7 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 5,5 mm

Kerngat-Ø: 9 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	90 mm
-----------------	-------

Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draadsoort	MF
Kerngat-Ø	9 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Draadafmeting	M10×1
Aantal spaangroeven	3
Norm	DIN 374
Draaddiepte	25 mm
Draadspoed	1 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
--	--------------	----------------	----------

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		