

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135374 M16
GTIN	4062406237073
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.

Toepassing:

Voor werkstukken, die van een galvanische beschermlaag worden voorzien of door uitharden licht krimpen.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

Opmerking:

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen:** maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø: 14 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	110 mm
Draaddiepte	40 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Norm	DIN 376
Schroefdraad-Ø	16 mm
Schacht-vierkant □	9 mm
Draadsoort	M
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadspoed	2 mm
Draadafmeting	M16
Aantal snijkanten Z	3
Kerngat-Ø	14 mm
Aantal spaangroeven	3
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	beperkt geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		