

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, MF: 10X1,25****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136350 10X1,25
GTIN	4062406237325
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal** - voor maximale snijkantstabiliteit.
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding**.
- **TiAlN-coating** - voor maximale slijtagebescherming.

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

Opmerking:

Bij **TOOLOX-materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Technische beschrijving

Draaddiepte	25 mm
Schacht-Ø D _s	7 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draadsoort	MF
Kerngat-Ø	8,8 mm
Draadafmeting	M10×1,25
Totale lengte L	100 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX

Draadspoed	1,25 mm
Norm	DIN 374
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H

TOOLOX 44	geschikt
RVS > 900 N/mm ²	geschikt
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt