

**Garant**
**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, MF: 24X1,5**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	136350 24X1,5
GTIN	4062406237417
Artikelklasse	111

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafroning.**
- **TiAlN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX-materialen de kerngat-Ø afwijkend van de DIN-gegevens** (zie tabel) **groter te boren**.

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX-materialen**: maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	14,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Draadspoed	1,5 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	60 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadafmeting	M24×1,5
Norm	DIN 374
Draadsoort	MF
Kerngat-Ø	22,5 mm
Totale lengte L	140 mm
Schroefdraad-Ø	24 mm
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		

TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		