

Garant**GARANT Master Alu VHM-frees HPC, DLC, Ø DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202512 3
GTIN	4062406238810
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN6527.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2xD in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Met **DLC-coating sp²** van de nieuwste generatie.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202515.

Technische beschrijving

Vrijloop-Ø D ₁	2,8 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	15 mm
Snijlengte L _c	10 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h6
Spiraelhoek	38 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Snijkant-Ø D _c	3 mm
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N

PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB