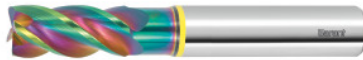


**Garant****GARANT Master Alu VHM-frees HPC, DLC, Ø DC: 4Mmm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202512 4M     |
| GTIN          | 4062406238834 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:****Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN6527.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2xD in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Met **DLC-coating  $sp^2$**  van de nieuwste generatie.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 202515.**

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                | 22 mm                            |
| Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend | 0,06 mm                          |
| Spiraelhoek  | 38 graden                        |
| Schacht-Ø $D_s$                                    | 6 mm                             |
| Aantal tanden Z                                    | 4                                |
| Snijkant-Ø $D_c$                                   | 4 mm                             |
| Tolerantie nominale Ø                              | h6                               |
| Aanzetrichting                                     | horizontaal, schuin en verticaal |
| Vrijloop-Ø $D_1$                                   | 3,7 mm                           |
| Schacht  | DIN 6535 HA met h6               |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend | 0,05 mm           |
| Totale lengte L   | 57 mm             |
| Snijlengte $L_c$  | 16 mm             |
| Hoekfasehoek  | 90 graden         |
| Serie   | Master Alu        |
| Coating   | DLC               |
| Snijmateriaal   | VHM               |
| Norm  | DIN 6527          |
| Type  | W                 |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                  | 0,25×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie                  | 0,3×D bij kanten  |
| Inwendige koeling   | nee               |
| Verspaningsstrategie  | HPC               |
| Gekleurde ring  | geel              |
| Producttype   | Hoekfreesen       |

## Gebruikersgegevens

|                         | Geschiktheid | $V_c$     | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum.                   | geschikt     | 550 m/min | N        |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt     | 500 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si      | geschikt     | 450 m/min | N        |
| PMMA acryl              | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                   | geschikt     | 160 m/min | N        |
| PA 66                   | geschikt     | 200 m/min | N        |
| PEEK                    | geschikt     | 150 m/min | N        |
| PF 31                   | geschikt     | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20               | geschikt     | 180 m/min | N        |
| POM GF25                | geschikt     | 160 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30         | geschikt         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | geschikt         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | geschikt         | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | geschikt         | 300 m/min | N |
| Cu                 | geschikt         | 160 m/min | N |
| CuZn               | geschikt         | 200 m/min | N |
| nat maximaal       | geschikt         |           |   |
| nat minimaal       | beperkt geschikt |           |   |
| droog              | beperkt geschikt |           |   |
| Lucht              | geschikt         |           |   |

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB