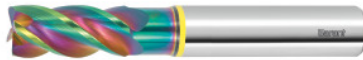


**Garant****GARANT Master Alu VHM-frees HPC, DLC, Ø DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202512 4
GTIN	4062406238827
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:****Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN6527.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2xD in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 202515.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	3,7 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	18 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte L <sub>c</sub>	13 mm

Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	57 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,05 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,25×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N

PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB