

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees 2,5×D, TiAlN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139641 M6
GTIN	4062406240844
Artikelklasse	11D

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Inwendige koelvloeistofoevoer ≥ M4**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 136941 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 136941 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Aantal tanden Z	4
Draaddiepte	15,47 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	36 mm
Aantal spaangroeven	4
Schroefdraad-Ø	6 mm
Draadspoed	1 mm

Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Draadafmeting	M6
Totale lengte L	64 mm
Inwendige koeling	ja
Nominale $\varnothing D_c$	4,7 mm
Snijlengte $L_c$	15,47 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot $2,5 \times D$ bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	160 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	125 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB