

**Garant**
**GARANT Master TM schachtdraadfrees 2,5×D, TiAlN, M: M24**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139641 M24
GTIN	4062406240912
Artikelklasse	11D

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Inwendige koelvloeistoftoevoer ≥ M4**

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **136941 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **136941 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	130 mm
Draadafmeting	M24
Voeding $f_z$ in staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	50 mm
Draaddiepte	61,41 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Inwendige koeling	ja

Schroefdraad-Ø	24 mm
Aantal spaangroeven	6
Draadspoed	3 mm
Aantal tanden Z	6
Nominale Ø D <sub>c</sub>	19,95 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	61,41 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	125 m/min	P

Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE