

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 1,5×D, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139656 M16    |
| GTIN          | 4062406240998 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling** en **verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **139656 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **139656 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

|  |          |
|--|----------|
| Draadafmeting                                  | M16      |
| Aantal tanden Z                                | 6        |
| Draaddiepte                                    | 24,94 mm |
| Aantal spaangroeven                            | 6        |
| Voeding $f_z$ in staal < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm  |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Schachtlengte $L_s$                     | 48 mm                                 |
| Totale lengte L                         | 108 mm                                |
| Schroefdraad- $\emptyset$               | 16 mm                                 |
| Schacht- $\emptyset D_s$                | 18 mm                                 |
| Inwendige koeling                       | ja                                    |
| Draadspoed                              | 2 mm                                  |
| Nominale $\emptyset D_c$                | 13,4 mm                               |
| Snijlengte $L_c$                        | 24,94 mm                              |
| Programmeerwaarde voor verzinking $L_1$ | 26,49 mm                              |
| Hals- $\emptyset D_1$                   | 16,5 mm                               |
| Coating                                 | TiAlN                                 |
| Draadsoort                              | M                                     |
| Draadsoort                              | M-LH                                  |
| Flankhoek                               | 60 graden                             |
| Snijmateriaal                           | VHM                                   |
| Schroefdraadnorm                        | DIN 13                                |
| Schacht                                 | DIN 6535 HA met h6                    |
| Toepassing bij boringtype               | tot $1,5 \times D$ bij doorlopend gat |
| Toepassing bij boringtype               | tot $1,5 \times D$ bij blind gat      |
| Verdeling van de snijkanten             | ongelijk                              |
| Verzinktraphoek                         | 90 graden                             |
| Schachttolerantie                       | h6                                    |
| Gekleurde ring                          | groen                                 |
| Binnen-/buitentoepassing                | Binnen                                |
| Serie                                   | Master TM                             |
| Producttype                             | Draadrees                             |

## Gebruikersgegevens

|  | Geschiktheid | $V_c$ | ISO-code |
|--|--------------|-------|----------|
|--|--------------|-------|----------|

|                                |                  |           |   |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu kunststoffen               | geschikt         | 220 m/min | N |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 220 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | P |
| Staal < 55 HRC                 | beperkt geschikt | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt         | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt         | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt         | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt         |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |   |
| Lucht                          | geschikt         |           |   |

### Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |