

Garant
GARANT Master TM schachtdraadfrees 2,5×D, TiAlN, M: M10

Bestelgegevens

Bestelnummer	139641 M10
GTIN	4062406240868
Artikelklasse	11D

Omschrijving
Uitvoering:

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling en verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

Nieuw ontwikkelde universele geometrie en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

Inwendige koelvloeistoftoevoer ≥ M4

Opmerking:

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 136941 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 136941 + 129100 HE** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f_z in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,075 mm
Schachtlengte L_s	36 mm
Draadafmeting	M10
Draadspeed	1,5 mm
Schacht-Ø D_s	8 mm
Inwendige koeling	ja
Schroefdraad-Ø	10 mm

Totale lengte L	74 mm
Aantal tanden Z	6
Draaddiepte	26,2 mm
Aantal spaangroeven	6
Nominale $\varnothing D_c$	7,95 mm
Snijlengte L_c	26,2 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M-LH
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	VHM
Schroefdraadnorm	DIN 13
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij doorlopend gat
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen
Serie	Master TM
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	200 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	190 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	160 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	125 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	75 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	45 m/min	S
GG(G)	geschikt	105 m/min	K
CuZn	geschikt	175 m/min	N
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB