

**Garant****GARANT Master TM schachtdraadfrees met verzinktrap 1,5×D, TiAlN, M: M6****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 139656 M6     |
| GTIN          | 4062406240943 |
| Artikelklasse | 11D           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

VHM-draadfrees met **ongelijke snijverdeling** en **verhoogd aantal snijkanten**. De **ongelijke snijvlakverdeling** zorgt voor een **rustige loop** en lange **gereedschapsstandtijd**.

**Nieuw ontwikkelde universele geometrie** en **hoogrendement coating** voor gebruik in een breed scala aan materialen.

- **Duidelijke reductie van trillingen door ongelijke snijvlakverdeling.**
- **Hoger aantal snijkanten.**
- **Nieuwe coating voor optimale slijtvastheid.**
- **Gecorrigeerd schroefdraadprofiel ter voorkoming van profielvervormingen.**

**Voordeel:**

Verzinktrap aan schachtkant voor 90°-verzinking, voor verzinken en draadfrezen in één bewerking.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 139656 + 129100 HB** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 139656 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Draaddiepte         | 9,47 mm |
| Aantal spaangroeven | 4       |
| Totale lengte L     | 68 mm   |
| Aantal tanden Z     | 4       |
| Inwendige koeling   | ja      |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Schroefdraad-Ø                                | 6 mm                                  |
| Voeding $f_z$ in staal $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                               |
| Schachtlengte $L_s$                           | 36 mm                                 |
| Draadspoed                                    | 1 mm                                  |
| Schacht-Ø $D_s$                               | 8 mm                                  |
| Draadafmeting                                 | M6                                    |
| Nominale Ø $D_c$                              | 4,7 mm                                |
| Snijlengte $L_c$                              | 9,47 mm                               |
| Programmeerwaarde voor verzinking $L_1$       | 10,37 mm                              |
| Hals-Ø $D_1$                                  | 6,5 mm                                |
| Coating                                       | TiAlN                                 |
| Draadsoort                                    | M                                     |
| Draadsoort                                    | M-LH                                  |
| Flankhoek                                     | 60 graden                             |
| Snijmateriaal                                 | VHM                                   |
| Schroefdraadnorm                              | DIN 13                                |
| Schacht                                       | DIN 6535 HA met h6                    |
| Toepassing bij boringtype                     | tot $1,5 \times D$ bij doorlopend gat |
| Toepassing bij boringtype                     | tot $1,5 \times D$ bij blind gat      |
| Verdeling van de snijkanten                   | ongelijk                              |
| Verzinktraphoek                               | 90 graden                             |
| Schachttolerantie                             | h6                                    |
| Gekleurde ring                                | groen                                 |
| Binnen-/buitentoepassing                      | Binnen                                |
| Serie   | Master TM                             |
| Producttype                                   | Draadrees                             |

## Gebruikersgegevens

|  | Geschiktheid | $V_c$ | ISO-code |
|--|--------------|-------|----------|
|--|--------------|-------|----------|

|                                |                  |           |   |
|--------------------------------|------------------|-----------|---|
| Alu kunststoffen               | geschikt         | 220 m/min | N |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt         | 220 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt         | 180 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 140 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 130 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | P |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 80 m/min  | P |
| Staal < 55 HRC                 | beperkt geschikt | 45 m/min  | H |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 85 m/min  | H |
| TOOLOX 44                      | geschikt         | 50 m/min  | H |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 82 m/min  | M |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 75 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt         | 50 m/min  | S |
| GG(G)                          | geschikt         | 120 m/min | K |
| CuZn                           | geschikt         | 200 m/min | N |
| Uni                            | geschikt         |           |   |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |   |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |   |
| Lucht                          | geschikt         |           |   |

### Dienstverlening

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
| Schachtslijpen Type HE | 129100 HE |