

**Garant****GARANT Master INOX M VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202986 6
GTIN	4062406242305
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snij snelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 202993.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	16 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	5,8 mm
Spiraelhoek	42 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	4
Snijlengte $L_c$	10 mm
Totale lengte L	54 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezin in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hoekafronding $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezin

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt