

**Garant****GARANT Master INOX M VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 202986 16     |
| GTIN          | 4062406242350 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snij snelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 202993.**

**Technische beschrijving**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tolerantie nominale Ø  | e8                               |
| Aanzetrichting   | horizontaal, schuin en verticaal |
| Totale lengte L  | 82 mm                            |
| Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                          |
| Vrijloop-Ø $D_1$   | 15,5 mm                          |
| Aantal tanden Z  | 4                                |
| Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,1 mm                           |
| Snijkant-Ø $D_c$   | 16 mm                            |
| Snijlengte $L_c$   | 22 mm                            |
| Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop                              | 32 mm                            |
| Spiraelhoek  | 42 graden                        |

|   |                            |
|---|----------------------------|
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6         |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                            | 16 mm                      |
| Hoekafronding r <sub>v</sub>                        | 0,2 mm                     |
| Serie   | Master Inox                |
| Coating   | TiAlN                      |
| Snijmateriaal                                       | VHM                        |
| Norm  | Fabrieksnorm               |
| Type  | N                          |
| Spiraalhoekeigenschap                               | ongelijk                   |
| Verdeling van de snijkanten                         | ongelijk                   |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling                                   | nee                        |
| Verspaningsstrategie                                | HPC                        |
| Gekleurde ring                                      | blauw                      |
| Producttype   | Hoekfreen                  |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 250 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 230 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 200 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 180 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 170 m/min      | P        |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 115 m/min      | H        |
| TOOLOX 44                      | geschikt         | 80 m/min       | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 100 m/min      | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 90 m/min       | M        |
| Uni                            | beperkt geschikt |                |          |

|              |                  |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt         |
| nat minimaal | geschikt         |
| droog        | beperkt geschikt |
| Lucht        | geschikt         |