

Garant**GARANT Master INOX M VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202986 10
GTIN	4062406242329
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snij snelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202993.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø D ₁	9,7 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,08 mm
Spiraelhoek	42 graden
Snijlengte L _c	14 mm
Totale lengte L	66 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	24 mm
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	250 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	230 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	200 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt