

Garant**GARANT Master INOX M VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202986 5 |
| GTIN | 4062406242299 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snijnelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202993.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Tolerantie nominale \varnothing | e8 |
| Totale lengte L | 54 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Spiraelhoek | 42 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 5 mm |
| Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Snijlengte L_c | 9 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Hoekafronding r_v | 0,1 mm |
| Serie | Master Inox |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Spiraelhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | blauw |
| Producttype | Hoekfreen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 250 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 230 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 200 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 180 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | geschikt | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | geschikt | 80 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| Uni | beperkt geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |

| | |
|-------|------------------|
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | geschikt |