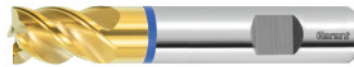


Garant**GARANT Master INOX M VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202986 4
GTIN	4062406242282
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snij snelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202993.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	4 mm
Aantal tanden Z	4
Spiraalhoek	42 graden
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D _s	6 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	54 mm
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in RVS > 900 N/mm ²	0,03 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Hoekafronding r_v	0,1 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt