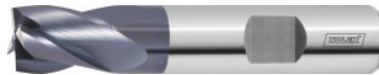



**VHM-frees, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202615 8
GTIN	4062406244934
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping.

**Opmerking:**

Opvolger van nr. 202610.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	55 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	4
Schachtvorm	HB
Snijlengte $L_c$	12 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hoekfasehoek	90 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,03 \times D$ bij kopieerfreen
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		