

**Garant**
**GARANT Master INOX M VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8Mmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202989 8M
GTIN	4062406245030
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snij snelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 203009.**

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	68 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,7 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Spiraelhoek	42 graden
Snijlengte $L_c$	24 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding $r_v$	0,15 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,03 \times D$ bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt