

Garant**GARANT Master INOX M VHM-frees HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202989 6
GTIN	4062406244996
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Frees met nieuw **ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** in de meest uiteenlopende roestvrije staalsoorten. Toepasbaar met hoge **snijnelheden**, bijv. in duplexstaalsoorten.

Opmerking:

Opvolger van nr. 203009.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	13 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	57 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,8 mm
Spiraelhoek	42 graden
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	6 mm

Tolerantie nominale \varnothing	e8
Hoekafronding r_v	0,1 mm
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,03 \times D$ bij kopieerfreesen
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M

Uni	beperkt geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt