

Garant
VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202979 12 |
| GTIN | 4062406245207 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Duidelijke snijkraftvermindering dankzij 45°-spiraal.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D ₁ | 11 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Voeding f _z voor kanten in staal < 60 HRC | 0,035 mm |
| Schacht-Ø D _s | 12 mm |
| Snijlengte L _c | 26 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 35 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC | 0,03 mm |
| Totale lengte L | 83 mm |
| Tolerantie nominale Ø | f8 |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Snijkant- $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Hoekafronding r_v | 0,3 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | H |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,15 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | MTC |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Gekleurde ring | rood |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 60 m/min | H |
| Staal < 60 HRC | geschikt | 30 m/min | H |
| Staal < 65 HRC | geschikt | 25 m/min | H |
| Staal < 67 HRC | beperkt geschikt | 20 m/min | H |
| nat maximaal | beperkt geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |

| | |
|-------|----------|
| droog | geschikt |
| Lucht | geschikt |