

**Garant**
**VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202979 20
GTIN	4062406245429
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Duidelijke snijkraftvermindering** dankzij 45°-spiraal.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot  $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$ .

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	19 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 60 HRC	0,05 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,045 mm
Spiraelhoek	45 graden
Snijlengte L <sub>c</sub>	41 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	50 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm

Totale lengte L	104 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding $r_v$	0,3 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,15 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt