

Garant**VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202979 6
GTIN	4062406245177
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Duidelijke snijkraftvermindering dankzij 45°-spiraal.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,02 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Snijlengte L_c	13 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	20 mm
Spiraelhoek	45 graden
Snijkant-Ø D_c	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	f8
Totale lengte L	57 mm
Vrijloop-Ø D_1	5,5 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,015 mm
Hoekafronding r_v	0,1 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,15 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	MTC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt