

Garant
VHM-ruwfrees MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202981 4
GTIN	4062406245436
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Duidelijke snijkraftvermindering dankzij 45°-spiraal.

Speciaal voor de **trochoïdale freesstrategie**.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing op de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

Wij adviseren om bij materialen > 55 HRC de snedediepte te reduceren tot $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Technische beschrijving

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	23 mm
Spiraelhoek	45 graden
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor kanten in staal < 60 HRC	0,01 mm
Vrijloop-Ø D_1	3,8 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in staal < 60 HRC	0,008 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijlengte L_c	16 mm
Totale lengte L	62 mm

Schacht-Ø D _s	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r _v	0,1 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,2×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	MTC
Gekleurde ring	rood
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	30 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	25 m/min	H
Staal < 67 HRC	beperkt geschikt	20 m/min	H
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt