

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-frees HPC, ongecoat, Ø DC: 3mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202470 3
GTIN	4062406245542
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 202480.**

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	h6
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	15 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	10 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Totale lengte L	57 mm
Spiraelhoek	38 graden

Voeding $f_z$ voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,04 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------