

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-frees HPC, ongecoat, Ø DC: 6mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202470 6
GTIN	4062406245573
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 202480.**

**Technische beschrijving**

Snijkant-Ø $D_c$	6 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	21 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte $L_c$	16 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,06 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	57 mm

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------