

Garant**GARANT Master Alu VHM-frees HPC, ongecoat, Ø DC: 10mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 202470 10 |
| GTIN | 4062406245597 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:****Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202480.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Aantal tanden Z | 4 |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,09 mm |
| Totale lengte L | 72 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 9,2 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h6 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,12 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 10 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 30 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Spiraalhoek | 38 graden |
| Snijlengte L_c | 25 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Serie | Master Alu |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 180 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 180 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 130 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 130 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 180 m/min | N |
| Cu | geschikt | 120 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 150 m/min | N |

| | |
|--------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | beperkt geschikt |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|