

Garant**GARANT Master Alu VHM-frees HPC, ongecoat, Ø DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202470 12
GTIN	4062406245603
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:****Extra scherpe snijkanten.**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

Voor het ruwen en nafrezen. Tot 2×D in massief materiaal bij zeer hoge voedingswaarden en extreem geluidsarm frezend.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202480.

Technische beschrijving

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	83 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	33 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,15 mm
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Tolerantie nominale Ø	h6
Vrijloop-Ø D ₁	11 mm
Spiraelhoek	38 graden
Snijlengte L _c	28 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f_z voor spiebaanfreesen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------