

Garant**GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaars TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203113 20
GTIN	4062406245801
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal voor de TPC-toepassing van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

Gebalanceerd voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

Toepassing:

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Totale lengte L	125 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	70 mm
Vrijloop-Ø D_1	19 mm
Schachtvorm	HB
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Tolerantie nominale Ø	h6
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	5

Spiraalhoek	38 graden
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Snijlengte L_c	60 mm
Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,143 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,15×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		