

**Garant****GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaars TPC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203113 5
GTIN	4062406245740
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Gebalanceerd** voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

**Toepassing:**

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,15 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Schachtvorm	HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,036 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	24 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Vrijloop-Ø $D_1$	4,5 mm
Aantal tanden Z	4

Spiraalhoek	38 graden
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte L	65 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Snijlengte $L_c$	17 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Hoekafronding $r_v$	0,05 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,15×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N

PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

### Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB