

Garant
GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaars HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203114 16 |
| GTIN | 4062406249670 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

Gebalanceerd voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

Toepassing:

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Opvolger van nr. 202281, 202282.

Technische beschrijving

| | |
|---|-----------------------|
| Snijkant-Ø D_c | 16 mm |
| Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend | 0,104 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Aanzetrichting | horizontaal en schuin |
| Snijlengte L_c | 65 mm |
| Schachtvorm | HB |
| Vrijloop-Ø D_1 | 15 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale \varnothing | h6 |
| Aantal tanden Z | 5 |
| Spiraelhoek | 38 graden |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 80 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Totale lengte L | 130 mm |
| Hoekafronding r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,12 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|----------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 500 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 450 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 180 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 140 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 180 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK | geschikt | 130 m/min | N |
| PF 31 | geschikt | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 160 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 120 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 260 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 260 m/min | N |
| Cu | geschikt | 140 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 120 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |