

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaers HPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203114 6
GTIN	4062406249632
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Speciaal voor de TPC-toepassing** van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Gebalanceerd** voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

**Toepassing:**

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Opvolger van nr. 202281, 202282.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	4
Snijlengte $L_c$	25 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø $D_1$	5,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm

Schachtvorm	HA
Spaanmiddendikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,039 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Totale lengte L	70 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	6 mm
Spiraelhoek	38 graden
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Hoekafronding $r_v$	0,05 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N

PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	120 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB