

Garant**GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaars HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203115 12
GTIN	4062406249731
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Speciaal voor de TPC-toepassing van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

Gebalanceerd voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

Toepassing:

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

Opmerking:

h_{max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Opvolger van nr. 202283, 202284.

Technische beschrijving

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,072 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	120 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Schachtvorm	HB
Vrijloop-Ø D_1	11 mm

Tolerantie nominale \varnothing	h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Spiraelhoek	38 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	72 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant- $\varnothing D_c$	12 mm
Snijlengte L_c	61 mm
Hoekafronding r_v	0,1 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N

PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	120 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		