

## Garant

### GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaars HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm



#### Bestelgegevens

Bestelnummer	203115 16
GTIN	4062406249748
Artikelklasse	11X

#### Omschrijving

##### Uitvoering:

**Speciaal voor de TPC-toepassing** van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Gebalanceerd** voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

##### Toepassing:

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

##### Opmerking:

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,1 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Opvolger van nr. 202283, 202284.**

#### Technische beschrijving

Vrijloop-Ø $D_1$	15 mm
Spiraalhoek	38 graden
Tolerantie nominale Ø	h6
Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	96 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,096 mm

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schachtvorm	HB
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijkant- $\varnothing D_c$	16 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Snijlengte $L_c$	81 mm
Totale lengte $L$	150 mm
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N

PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	120 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		