

## Garant

### GARANT Master Alu VHM-frees met meer spaandelaars HPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	203115 8
GTIN	4062406249717
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Speciaal voor de TPC-toepassing** van ontwikkelde hoogrendementfrees. **Geoptimaliseerde buigbreukvastheid** door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten. **Spaandeler 1xD** voor gecontroleerde spaanbreuk.

**Gebalanceerd** voor maximale proceszekerheid en het sparen van de machine bij hoge toerentallen.

### Toepassing:

Speciaal voor het frezen van **aluminium en non-ferrometalen**.

### Opmerking:

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

$ae_{max} = 0,1 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Opvolger van nr. 202283, 202284.**

## Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	h6
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	48 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,5 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,048 mm
Schachtvorm	HA
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm

Totale lengte L	90 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijlengte L <sub>c</sub>	41 mm
Spiraelhoek	38 graden
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,1 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N

PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	120 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	140 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB