

**HOLEX Pro Steel VHM-fijnfrees HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 203623 20 |
| GTIN | 4062406252083 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor **nabewerken**. Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer. Voor het **omtrekfrezen als nabewerking**. Zeer robuuste uitvoering door versterkte kern.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Totale lengte L | 126 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Tolerantie nominale Ø | 0 / -0,03 |
| Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,107 mm |
| Schacht-Ø D_s | 20 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 20 mm |
| Aantal tanden Z | 6 |
| Hoekfasebreedte bij 45° | 0,2 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Snijlengte L_c | 60 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |

| | |
|--|------------------|
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,1×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 70 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 70 m/min | M |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|