

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,35 mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	122425 9,35
GTIN	4062406252090
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

Ontwikkeld voor gebruik bij **zeer hoge snijnelheden**. Uitermate geschikt voor machines met **laag opgenomen vermogen** en hoge toerentallen.

- **Aanzienlijke reductie van de snijkrachten dankzij speciale snijkantgeometrie.**
- **Coating voor optimale slijtvastheid ook bij hoge procestemperaturen.**
- **Gepolijste spaangroeven voor goede spaanafvoer.**

Een **slanke dwarssnijkant** en de **bijzondere plaatsing van de 4 geleidingsfasen** zorgen voor een **hoge positioneer- en uitlijningsnauwkeurigheid**. Geoptimaliseerde microgeometrie voor verhoogde standtijd en capaciteit.

### Advies:

#### Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met  $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$ .

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr.122426** aangeven.

Vorm **HE**: met **nr.122425 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 32,9 mm

Totale lengte L: 89 mm

Schacht- $\varnothing$   $D_s$ : 10 mm

Voeding f in staal  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,26 mm/omw,

## Technische beschrijving

Schachttolerantie	h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Totale lengte L	89 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/omw,
Nominale $\varnothing D_c$	9,35 mm
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	47 mm
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	32,9 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	10 mm
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
	4xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	75 m/min	M
GG	geschikt	160 m/min	K
GGG	geschikt	130 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
<del>nat minimaal</del>	<del>geschikt</del>		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HE

129100 HE