

**SOMT06T205, HBD30, Type: UNI****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 235040 UNI |
| GTIN | 4062406253899 |
| Artikelklasse | 22K |

Omschrijving**Uitvoering:**

De centrumsnijkant centreert de boor snel en veilig. De buitensnijkant biedt een uitstekende spancontrolle.

Toepassing:

SOMT-wisselplaten uitsluitend op de buitensnijkant. XOMT-wisselplaten uitsluitend op de centrumsnijkant.

T.b.v.:

HOLEX Pro Drill nr. 235000 – 235010.

Voeding f in staal < 900 N/mm²: 0,06 - 0,12

Technische beschrijving

| | |
|------------------------------|------------|
| Coating | TiAlN |
| Aantal wisselingen/snijanten | 4 |
| ISO-code wisselplaat | SOMT06T205 |
| Soort | HBD30 |
| Snijmateriaal | HM |

| | |
|--|----------------------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,06 - 0,12 |
| Producttype | Wisselplaat voor het boren |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 160 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 150 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 140 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 120 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 100 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | S |
| GG(G) | geschikt | 130 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 220 m/min | N |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |