



## HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	205704 8
GTIN	4062406262082
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.**

#### Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

### Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Snijlengte $L_c$	12 mm
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Totale lengte L	58 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm

Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

