


**HOLEX Pro Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205704 5
GTIN	4062406262068
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Afmetingen overeenkomstig DIN 6527. **Geoptimaliseerd speciaal kartelprofiel voor het ruwen. Zeer hoge verspaningscapaciteit.**

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	d11
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	9 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,25 mm
Aantal tanden Z	4
Hoekfasehoek	45 graden
Spiraalhoek	45 graden
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Totale lengte L	54 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	HR
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	135 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

